

## Kalibrierstelle

Rechtsperson Wild Hi-Precision GmbH  
Wildstraße 21, 9100 Völkermarkt  
Internet [www.hi-precision.at](http://www.hi-precision.at)  
Ident Nr. 0602  
Standort Standort Völkermarkt  
Wildstraße 21, 9100 Völkermarkt

Datum der Erstakkreditierung 1995-11-07

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017  
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01: 2012  
EA-4/02: 2013  
ILAC-P9: 2014  
ILAC-P10: 2013  
ILAC-P14: 2013

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen		Diverse (Rauheit, Ebenheitsnormale, Rundheitsnormale, Geradheitsnormale, Zylindernormale, Optische Normale)				
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
1	Länge // (Ebenheitsmessung an Prüfplatten) // bis 5000mm	<input checked="" type="checkbox"/>	$1 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} L$		Prüfplatten aus Hartgestein	WYLER Leveltronic NT

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO <sub>2)</sub>	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
2	Länge (Bügelmessschrauben) // > 25 mm bis 250 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001: 0,8 µm + 0,5 • 10 <sup>-6</sup> L  SkTW 0,01: 5,9 µm + 1 • 10 <sup>-6</sup> L		Bügelmess-schrauben	SIP 305 M, MAHR 828 CiM
3	Länge (Bügelmessschrauben) // > 250 mm bis 1000 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001: 0,8 µm + 1 • 10 <sup>-6</sup> L  SkTW 0,01: 5,5 µm + 2 • 10 <sup>-6</sup> L		Bügelmess-schrauben	ULM OPAL
4	Länge (Bügelmessschrauben) // bis 25 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001: 0,9 µm  SkTW 0,01: 3,9 µm		Bügelmess-schrauben	
5	Länge (Einbaumessschrauben) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001 mm: 0,8 µm  SkTW 0,01 mm: 5,9 µm		Einbaumess-schrauben	SIP 305 M
6	Länge (Einstelldorne) // Ø 0,1 mm bis Ø 300 mm	<input type="checkbox"/>	0,5 µm + 0,5 • 10 <sup>-6</sup> L		Einstelldorne	SIP 305 M, MAHR 828 CiM
7	Länge (Einstellendmaß) // bis 1000 mm	<input type="checkbox"/>	MAHR 828 CiM: 0,3 µm + 0,8 • 10 <sup>-6</sup> L ULM OPAL: 0,3 µm + 1 • 10 <sup>-6</sup> L		Einstellendmaß für Bügelmessschrauben	bis 500mm: MAHR 828 CiM bis 1000mm: ULM OPAL

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO <sub>2)</sub>	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
8	Länge (Einstellringe) // Ø 1 mm bis Ø 10 mm	<input type="checkbox"/>	0,55 µm		Einstellringe	ULM OPAL
9	Länge (Einstellringe) // Ø 10 mm bis Ø 250 mm	<input type="checkbox"/>	MAHR 828 CiM: 0,3 µm + 1 • 10 <sup>-6</sup> L // ULM OPAL: 0,4 µm + 0,6 • 10 <sup>-6</sup> L // SIP 305 M: 0,5 µm + 0,5 • 10 <sup>-6</sup> L		Einstellringe	SIP 305 M, MAHR 828 CiM, ULM OPAL
10	Länge (Feinzeiger) // bis 3 mm	<input type="checkbox"/>	0,4 µm		Feinzeiger	MFP 100 BV
11	Länge (Fühlhebelmessgeräte) // bis 3 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,01 mm: 0,6 µm SkTW 0,001mm: 0,4 µm SkTW 0,002mm: 0,4 µm		Fühlhebel-messgeräte	MFP 100 BV
12	Länge (Gewindelehrdorne) // Außen- und Kerndurchmesser Ø 3 mm bis Ø 90 mm	<input type="checkbox"/>	1 µm + 5 • 10 <sup>-6</sup> L	ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkeln	Gewindelehrdorne	IAC Scanner
13	Länge (Gewindelehrdorne) // Flankendurchmesser Ø 1 mm bis Ø 200 mm	<input type="checkbox"/>	2 µm + 1 • 10 <sup>-6</sup> L	ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	Gewindelehrdorne	SIP 305 M

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
14	Länge (Gewindelehrdorne) // Flankendurchmesser Ø 3 mm bis Ø 90 mm	<input type="checkbox"/>	$2,2 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$	ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	Gewindelehrdorne	IAC Scanner
15	Länge (Gewindelehrringe) // Außen- und Kerndurchmesser Ø 3 mm bis Ø 100 mm	<input type="checkbox"/>	$1 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$	ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkeln	Gewindelehrringe	IAC Scanner
16	Länge (Gewindelehrringe) // Flankendurchmesser Ø 3 mm bis Ø 150 mm	<input type="checkbox"/>	$2 \mu\text{m}$	ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	Gewindelehrringe	SIP 305 M
17	Länge (Gewindelehrringe) // Flankendurchmesser Ø 3 mm bis Ø 100 mm	<input type="checkbox"/>	$2,2 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$		Gewindelehrringe	IAC Scanner
18	Länge (Gewindesteigung) // Ø 3 mm bis Ø 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,7 \mu\text{m}$	ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	Gewindesteigung	IAC Scanner

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit 1)	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
19	Länge (Haarlineale und Flachlineale) // bis 1000 mm	<input type="checkbox"/>	2 µm		Haarlineale und Flachlineale	
20	Länge (Höhenmessschrauben) // bis 300 mm	<input type="checkbox"/>	$1,8 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	SkTW 0,001 mm	Höhenmess-schrauben	
21	Länge (horizontale Längenmessgeräte) // bis 1000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>	$0,5 \mu\text{m} + 0,7 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Horizontale Längenmessgeräte	
22	Länge (induktive Messtaster) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,4 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		induktive Messtaster	MFP 100 BV
23	Länge (Innenmessschrauben) // ab 300-1000 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001 mm: $0,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SkTW 0,01 mm: $5,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Innenmessschraube (2- Punkt-Berührung)	ULM OPAL
24	Länge (Innenmessschrauben) // bis 250 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001 mm: $1,5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ // SkTW 0,002 mm: $1,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ // SkTW 0,005 mm: $3,2 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ // SkTW 0,01 mm: $5,9 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Innenmess-schrauben (3 Linien-Berührung)	

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO <sub>2)</sub>	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
25	Länge (Innenmessschrauben) // bis 300 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001 mm: $0,7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$  SkTW 0,01 mm: $5,9 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Innenmess-schrauben (2 Punkt-Berührung)	SIP 305 M
26	Länge (Messschieber, Tiefenmessschieber und Höhenmessschieber) // bis 1000 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,01 mm: $10 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$  SkTW 0,02 mm: $14 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \text{ L}$  SkTW 0,05 mm: $30 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$  SkTW 0,1 mm: $58 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Messschieber, Tiefenmessschieber, Höhenmessschieber	
27	Länge (Messuhren) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,4 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Messuhren	MFP 100 BV
28	Länge (Parallel-Endmaße, Abweichungsspanne) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,05 \mu\text{m}$		Parallel-Endmaße, Abweichungsspanne	TESA upc, MAHR 828 E
29	Länge (Parallel-Endmaße, Hartmetall, mit TransfERNormal) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,1 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Parallel-Endmaße, Hartmetall, mit TransfERNormal	TESA upc, MAHR 828 E

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)

Wild Hi-Precision GmbH

Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
30	Länge (Parallel-Endmaße, Hartmetall, ohne TransfERNormal) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,06 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Parallel-Endmaße, Hartmetall, ohne TransfERNormal	TESA upc, MAHR 828 E
31	Länge (Parallel-Endmaße, Mittenmaß) // > 100 mm bis 1000 mm	<input type="checkbox"/>	$0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Parallel-Endmaße, Mittenmaß	ULM OPAL
32	Länge (Parallel-Endmaße, Mittenmaß) // > 100 mm bis 290 mm	<input type="checkbox"/>	$0,4 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Parallel-Endmaße, Mittenmaß	SIP 305 M
33	Länge (Parallel-Endmaße, Mittenmaß) // > 100 mm bis 500 mm	<input type="checkbox"/>	$0,3 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Parallel-Endmaße, Mittenmaß	MAHR 828 CiM
34	Länge (Parallel-Endmaße, Stahl und Keramik, Mittenmaß, mit TransfERNormal) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,06 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Parallel-Endmaße, Mittenmaß, mit TransfERNormal	TESA upc, MAHR 828 E
35	Länge (Parallel-Endmaße, Stahl und Keramik, Mittenmaß, ohne TransfERNormal) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	$0,05 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$		Parallel-Endmaße aus Stahl und Keramik, Mittenmaß, ohne TransfERNormal	TESA upc, MAHR 828 E
36	Länge (Rachenlehren) // 1 mm bis 10 mm	<input type="checkbox"/>	$0,55 \mu\text{m}$		Rachenlehren	ULM OPAL



Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
37	Länge (Rachenlehren) // 10 mm bis 250 mm	<input type="checkbox"/>	$0,4 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} L$		Rachenlehren	ULM OPAL
38	Länge (Schnelltaster) // bis 100 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,005 mm: $5 \mu\text{m}$ SkTW 0,01 mm: $9 \mu\text{m}$ SkTW 0,02 mm: $14 \mu\text{m}$ SkTW 0,05 mm: $30 \mu\text{m}$		Schnelltaster	
39	Länge (Strichmaßstäbe aus Aluminium) // bis 300 mm	<input type="checkbox"/>	$1,7 \mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} L$		Strichmaßstäbe und Lineale aus Aluminium	MAHR OMS 443
40	Länge (Strichmaßstäbe aus Stahl) // bis 300 mm	<input type="checkbox"/>	$1,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$		Strichmaßstäbe und Lineale aus Stahl	MAHR OMS 443
41	Länge (Strichmaßstäbe aus Stahl) // bis 3000 mm	<input type="checkbox"/>	$7 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} L$		Strichmaßstäbe und Lineale aus Stahl	Laserinterferometer
42	Länge (Strichplatten aus Glas) // bis 300 mm	<input type="checkbox"/>	$1,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$		Glasmaßstäbe	MAHR OMS 443
43	Länge (Tiefenmessschrauben) // bis 25 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001 mm: $0,9 \mu\text{m}$ SkTW 0,01 mm: $3,7 \mu\text{m}$		Tiefenmess-schrauben	
44	Länge (vertikale Längenmessgeräte) // bis 1000 mm	<input type="checkbox"/>	$1 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$		Vertikale Längenmessgeräte (Höhenmessgeräte)	

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
45	Länge (Wanddickenmessschrauben) // bis 25 mm	<input type="checkbox"/>	SkTW 0,001 mm: 0,9 µm SkTW 0,01 mm: 3,9 µm		Wanddickenmessschrauben	
46	Länge // (Verlängerungen für 2-Punkt-Innenmessschrauben)	<input type="checkbox"/>	bis 500mm: 0,5 µm + $0,5 \cdot 10^{-6} L$ bis 1000mm: 0,4 µm + $1 \cdot 10^{-6} L$		Verlängerungen für 2-Punkt-Innenmessschrauben	bis 500mm: MAHR 828 CiM bis 1000mm: ULM OPAL

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Dimensionelle Messgrößen			Winkel (Winkelteilungen, Winkelmessinstrumente, Winkelnormale, Winkelprismen)			
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
47	Winkel // Haar-, Flach- und Anschlagwinkel	<input type="checkbox"/>	Rechtwinkligkeit: 1,2 µm + 0,5 • 10 <sup>-6</sup> L Geradheit: 2 µm		Haar-, Flach- und Anschlagwinkel	
48	Winkel // Universalwinkelmesser	<input type="checkbox"/>	0,06 ° (Winkel) 2 µm (Geradheit)		Universalwinkel-messer	
49	Winkel // Winkelnormale	<input type="checkbox"/>	Rechtwinkligkeit: 1 µm + 0,7 • 10 <sup>-6</sup> L Geradheit: 2 µm		Winkelnormale aus Hartgestein	

Akkreditierungsumfang der Kalibrierstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)  
 Wild Hi-Precision GmbH  
 Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 11.02.2019

Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen)						Drehmoment
Nr.	Messgröße // Messbereich	KvO 2)	Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Messbedingungen	Kalibriergegenstand	Bemerkungen
50	Drehmoment // 1Nm bis 1000 Nm	<input type="checkbox"/>	$1 \cdot 10^{-2}$		auslösende und anzeigende Drehmoment-schlüssel nach DIN EN ISO 6789	
51	Drehmoment- Kalibriereinrichtungen // 1 Nm bis 1000 Nm	<input checked="" type="checkbox"/>	$2 \cdot 10^{-3}$		Kalibrier-einrichtungen für Drehmoment- schlüssel	

1) Kleinste angebbare Messunsicherheit gemäß EA-4/02 für Kalibrierungen unter Laborbedingungen.

Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor  $k=2$ .  
 Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

2) Kalibrierung kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden (die Messunsicherheit könnte dabei größer sein, als die für Kalibrierungen unter Laborbedingungen angegebene).