

Kalibrierlaboratorium

Rechtsperson Wild Hi-Precision GmbH
Wildstraße 21, 9100 Völkermarkt
Internet www.hi-precision.at
Ident Nr. 0602
Standort Wild - Standort Völkermarkt
Wildstraße 21, 9100 Völkermarkt

Datum der Erstakkreditierung 1995-11-07

Level 3 Akkreditierungsprogramm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Akkreditierung Austria (AA) ist Unterzeichner des Multilateralen Abkommens (MLA) der European co-operation for Accreditation (EA) sowie der Vereinbarung der gegenseitigen Anerkennung (MRA) der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) für die Akkreditierung dieses Akkreditierungsprogramms.

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind das der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsprogramm sowie die von der EA, der ILAC und der AA zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2019
EA-4/02:2013
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2013
ILAC-P14:2013

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Wild Hi-Precision GmbH
Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	1)	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-001 (2020-05)	Länge		bis 1000 mm	SkTW 0,01 mm: $10 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$ SkTW 0,02 mm: $14 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} L$ SkTW 0,05 mm: $30 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$ SkTW 0,1 mm: $58 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} L$	Messschieber	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-002 (2020-05)	Länge		bis 1000 mm	SkTW 0,01 mm: $10 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$ SkTW 0,02 mm: $14 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} L$ SkTW 0,05 mm: $30 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$ SkTW 0,1 mm: $58 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} L$	Tiefenmessschieber	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-003 (2020-05)	Länge		bis 100 mm Messspanne	SkTW 0,005 mm: $5 \mu\text{m}$ SkTW 0,01 mm: $9 \mu\text{m}$ SkTW 0,02 mm: $14 \mu\text{m}$ SkTW 0,05 mm: $30 \mu\text{m}$	Schnelltaster für Außenmessungen	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-004-1 (2020-05)	Länge		bis 25 mm	SkTW 0,001: $0,9 \mu\text{m}$ SkTW 0,01: $3,9 \mu\text{m}$	Bügelmessschrauben	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-004-2 (2020-05)	Länge		> 25 mm bis 250 mm	SkTW 0,001: $0,8 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} L$ SkTW 0,01: $5,9 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} L$	SIP 305 M, MAHR 828 CIM Bügelmessschrauben	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Wild Hi-Precision GmbH
Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-004-3 (2020-05)	Länge		> 250 mm bis 1000 mm	SkTW 0,001: $0,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SkTW 0,01: $5,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	ULM OPAL Bügelmessschrauben	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-005-1 (2020-05)	Länge		Ø 1 mm bis Ø 10 mm	$0,55 \mu\text{m}$	ULM OPAL Einstellringe	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-005-2 (2020-05)	Länge		Ø 10 mm bis Ø 250 mm	MAHR 828 CiM: $0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ ULM OPAL: $0,4 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SIP 305 M: $0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	SIP 305 M, MAHR 828 CiM, ULM OPAL Einstellringe	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-005-3 (2020-05)	Länge		Ø 0,1 mm bis Ø 300 mm	$0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	SIP 305 M, MAHR 828 CiM Einstellringe	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-006 (2020-05)	Drehmoment	✓	1 Nm bis 1000 Nm	$2 \cdot 10^{-3}$	Drehmomenttransferschlüssel, Drehmoment- Kalibriereinrichtungen, Kalibrierung gemäß DAkkS-DKD-R 3-8	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment)
AA-007 (2020-05)	Länge		bis 100 mm	SkTW 0,001 mm: $0,8 \mu\text{m}$ SkTW 0,01 mm: $5,9 \mu\text{m}$	SIP 305 M Einbaumessschrauben	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-008-1 (2020-05)	Länge		bis 100 mm	$0,05 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	TESA upc, MAHR 828 E Parallel-Endmaße aus Stahl und Keramik, Mittenmaß, ohne Transfornormal	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Wild Hi-Precision GmbH
Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-008-2 (2020-05)	Länge		bis 100 mm	$0,06 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} L$	TESA upc, MAHR 828 E Parallel-Endmaße aus Hartmetall, Mittenmaß, ohne TransfERNormal	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-008-3 (2020-05)	Länge		bis 100 mm	$0,06 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} L$	TESA upc, MAHR 828 E Parallel-Endmaße aus Stahl oder Keramik, Mittenmaß, mit TransfERNormal	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-008-4 (2020-05)	Länge		bis 100 mm	$0,1 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} L$ (Hartmetall)	TESA upc, MAHR 828 E Parallel-Endmaße aus Hartmetall, Mittenmaß, mit TransfERNormal Kalibrierung gemäß ÖNORM EN ISO 3650	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-008-5 (2020-05)	Länge		bis 100 mm	0,05 μm	TESA upc, MAHR 828 E Parallel-Endmaße aus Stahl, Keramik oder Hartmetall, Abweichungsspannen fo und fu	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-009 (2020-05)	Länge		bis 3 mm	0,4 μm	MFP 100 BV Feinzeiger	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-010 (2020-05)	Länge		bis 3 mm	SkTW 0,01 mm: 0,6 μm SkTW 0,001mm: 0,4 μm SkTW 0,002mm: 0,4 μm	MFP 100 BV Fühlhebelmessgeräte	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-011 (2020-05)	Länge		bis 1000 mm	2 μm	Haarlineale	Dimensionelle Messgrößen (Diverse (Rauheit, Ebenheitsnormale, Rundheitsnormale, Geradheitsnormale, Zylindernormale, Optische Normale))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Wild Hi-Precision GmbH
Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-012 (2020-05)	Länge		bis 1000 mm	2 µm	Flachlineale	Dimensionelle Messgrößen (Diverse (Rauheit, Ebenheitsnormale, Rundheitsnormale, Geradheitsnormale, Zylindernormale, Optische Normale))
AA-013-1 (2020-05)	Länge		Flankendurchmesser Ø 1 mm bis Ø 200 mm ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	$2 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} L$	SIP 305 M Gewindelehrdorne	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-013-2 (2020-05)	Länge		Flankendurchmesser Ø 3 mm bis Ø 90 mm ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	$2,2 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$	IAC Scanner Gewindelehrdorne	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-013-3 (2020-05)	Länge		Außen- und Kerndurchmesser Ø 3 mm bis Ø 90 mm ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkeln	$1 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$	IAC Scanner Gewindelehrdorne Kalibrierung gemäß VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8, DIN ISO 1502	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-014-1 (2020-05)	Länge		Flankendurchmesser Ø 3 mm bis Ø 150 mm ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	2 µm	SIP 305 M Gewindelehrhinge	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Wild Hi-Precision GmbH
 Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	1)	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-014-2 (2020-05)	Länge		Flankendurchmesser Ø 3 mm bis Ø 100 mm	$2,2 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	IAC Scanner Gewindelehrringe	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-014-3 (2020-05)	Länge		Außen- und Kerndurchmesser Ø 3 mm bis Ø 100 mm ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkeln	$1 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	IAC Scanner Gewindelehrringe Kalibrierung gemäß VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8, DIN ISO 1502	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-014-4 (2020-05)	Länge		Ø 3 mm bis Ø 100 mm ausschließlich für zylindrische Gewinde mit geraden Flanken und positiven Teilflankenwinkel	0,7 μm	IAC Scanner Gewindesteigung	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-015 (2020-05)	Länge	✓	bis 1000 mm	$1 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Vertikale Längenmessgeräte (Höhenmessgeräte) Kalibrierung gemäß VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-016 (2020-05)	Länge		bis 1000 mm	SkTW 0,01 mm: $10 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SkTW 0,02 mm: $14 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SkTW 0,05 mm: $30 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SkTW 0,1 mm: $58 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Höhenmessschieber	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Wild Hi-Precision GmbH
 Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-017 (2020-05)	Länge		bis 300 mm SkTW 0,001 mm	$1,8 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Höhenmessschrauben	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-018 (2020-06)	Länge		bis 100 mm	$0,4 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	MFP 100 BV induktive Messtaster	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-020-1 (2020-05)	Länge		bis 300 mm	SkTW 0,001 mm: $0,7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SkTW 0,01 mm: $5,9 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	SIP 305 M Innenmessschrauben (2 Punkt- Berührung)	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-020-2 (2020-05)	Länge		ab 300-1000 mm	SkTW 0,001 mm: $0,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ SkTW 0,01 mm: $5,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	ULM OPAL Innenmessschrauben (2 Punkt- Berührung) Kalibrierung gemäß VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7 / DIN 863 Teil 4	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-020-3 (2020-05)	Länge		bis 1000mm	bis 500mm: $0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ bis 1000mm: $0,4 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	bis 500mm: MAHR 828 CiM bis 1000mm: ULM OPAL Verlängerungen für 2-Punkt- Innenmessschrauben Kalibrierung gemäß DIN 863 Teil 4	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-021 (2020-05)	Länge		bis 250 mm	SkTW 0,001 mm: $1,5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L} //$ SkTW 0,002 mm: $1,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L} //$ SkTW 0,005 mm: $3,2 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L} //$ SkTW 0,01 mm: $5,9 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Innenmessschrauben (3 Linien- Berührung)	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Wild Hi-Precision GmbH
 Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-022 (2020-05)	Länge		bis 100 mm Messspanne	SkTW 0,005 mm: 5 µm SkTW 0,01 mm: 9 µm SkTW 0,02 mm: 14 µm SkTW 0,05 mm: 30 µm	Schnelltaster für Innenmessungen	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-024 (2020-05)	Länge		bis 100 mm	$0,4 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	MFP 100 BV Messuhren	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-025 (2020-05)	Länge		Ø 0,1 mm bis 100 mm	$0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	SIP 305 M, MAHR 828 CiM Prüfstifte	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-026-1 (2020-05)	Länge		1 mm bis 10 mm	0,55 µm	ULM OPAL Rachenlehren	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-026-2 (2020-05)	Länge		10 mm bis 250 mm	$0,4 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	ULM OPAL Rachenlehren	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-027 (2020-05)	Länge	✓	bis 3000 mm	$0,5 \mu\text{m} + 0,7 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	Horizontale Längenmessgeräte	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-028 (2020-05)	Länge		bis 1000 mm	MAHR 828 CiM: $0,3 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \text{ L}$ ULM OPAL: $0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \text{ L}$	bis 500mm: MAHR 828 CiM bis 1000mm: ULM OPAL Einstellendmaße für Bügelmessschrauben Kalibrierung gemäß VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Wild Hi-Precision GmbH
 Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-029 (2020-05)	Drehmoment		1 Nm bis 1000 Nm	$1 \cdot 10^{-2}$	auslösende und anzeigende Drehmomentschlüssel Kalibrierung gemäß DIN EN ISO 6789-2	Mechanische Messgrößen (ausgenommen dimensionelle Messgrößen) (Drehmoment)
AA-030 (2020-05)	Länge	✓	bis 5000mm	$1 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} L$	WYLER Leveltronic NT Prüfplatten aus Hartgestein Kalibrierung gemäß VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 6.2, DIN 876	Dimensionelle Messgrößen (Diverse (Rauheit, Ebenheitsnormale, Rundheitsnormale, Geradheitsnormale, Zylindernormale, Optische Normale))
AA-031-1 (2020-05)	Länge		bis 300 mm	$1,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$	MAHR OMS 443 Glasmaßstäbe Kalibrierung gemäß DIN 865, DIN 866	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-031-2 (2020-05)	Länge		bis 300 mm	$1,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$	MAHR OMS 443 Strichmaßstäbe und Lineale aus Stahl Kalibrierung gemäß DIN 865, DIN 866	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-031-3 (2020-05)	Länge		bis 300 mm	$1,7 \mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} L$	MAHR OMS 443 Strichmaßstäbe und Lineale aus Aluminium Kalibrierung gemäß DIN 865, DIN 866	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-032 (2020-05)	Länge		bis 3000 mm	$7 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} L$	Laserinterferometer Strichmaßstäbe und Lineale aus Stahl Kalibrierung gemäß DIN 866	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-036 (2020-05)	Länge		bis 25 mm	SkTW 0,001 mm: $0,9 \mu\text{m}$ SkTW 0,01 mm: $3,7 \mu\text{m}$	Tiefenmessschrauben	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
Wild Hi-Precision GmbH
Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-037 (2020-05)	Länge		bis 25 mm	SkTW 0,001 mm: 0,9 µm SkTW 0,01 mm: 3,9 µm	Wanddickenmessschrauben	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-038 (2020-06)	Winkel		Haar-, Flach- und Anschlagwinkel	Rechtwinkligkeit: 1,2 µm + 0,5 • 10 ⁻⁶ L, Geradheit: 2 µm	Haar-, Flach- und Anschlagwinkel	Dimensionelle Messgrößen (Winkel (Winkelteilungen, Winkelmessinstrumente, Winkelnormale, Winkelprismen))
AA-039 (2020-06)	Winkel		Universalwinkelmesser	0,06 ° (Winkel) 2 µm (Geradheit)	Universalwinkelmesser	Dimensionelle Messgrößen (Winkel (Winkelteilungen, Winkelmessinstrumente, Winkelnormale, Winkelprismen))
AA-040 (2020-06)	Winkel		Winkelnormale	Rechtwinkligkeit: 1 µm + 0,7 • 10 ⁻⁶ L, Geradheit: 2 µm	Winkelnormale aus Hartgestein	Dimensionelle Messgrößen (Winkel (Winkelteilungen, Winkelmessinstrumente, Winkelnormale, Winkelprismen))
AA-041 (2020-05)	Länge		bis 30mm > 25 mm bis 250 mm > 250 mm bis 1000 mm	bis 30mm: 0,9 µm > 25 mm bis 250 mm: 0,8 + 0,5 • 10 ⁻⁶ L > 250 mm bis 1000 mm: 0,8 + 1 • 10 ⁻⁶ L	bis 30mm: mit Parallel-Endmaße > 25 mm bis 250 mm: SIP 305 M, MAHR 828 CiM > 250 mm bis 1000 mm: ULM OPAL	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-042-1 (2020-05)	Länge		> 100 mm bis 290 mm	0,4 µm + 0,8 • 10 ⁻⁶ L	SIP 305 M Parallel-Endmaße, Mittenmaß	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))
AA-042-2 (2020-05)	Länge		> 100 mm bis 500 mm	0,3 µm + 0,8 • 10 ⁻⁶ L	MAHR 828 CiM Parallel-Endmaße, Mittenmaß	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

Geltungsbereich des Kalibrierlaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
 Wild Hi-Precision GmbH
 Wild - Standort Völkermarkt / (Ident.Nr.: 0602)

gültig ab: 30.06.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	Kalibriergröße	¹⁾	Messbereich/ zusätzliche Parameter	Messunsicherheit	Kalibrier- oder Mess-Methode oder -Verfahren/ Art des Kalibriergegenstands/ Materials	Messgrößen/ Bemerkungen
AA-042-3 (2020-05)	Länge		> 100 mm bis 1000 mm	$0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} L$	ULM OPAL Parallel-Endmaße, Mittenmaß	Dimensionelle Messgrößen (Lineare Dimension (Länge, Endmaße, Strichmaße, Durchmesserlehren))

1) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.