

Nr.	Bezeichnung	Ergänzende Bemerkung	AA-Kalibrierung als Bezugsnormal Erweiterte Messunsicherheit (k=2)	AA-Kalibrierung als Gebrauchsnormal Erweiterte Messunsicherheit (k=2)	Arbeitsanweisung	Ausgabe
1	Messschieber bis 1000 mm	0,01 mm	$U = 10 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 12 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-001	04.12.2024
2	Messschieber bis 1000 mm	0,02 mm	$U = 14 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 23 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-001	04.12.2024
3	Messschieber bis 1000 mm	0,05 mm	$U = 30 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 57 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-001	04.12.2024
4	Messschieber bis 1000 mm	0,1 mm	$U = 58 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 115 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-001	04.12.2024
5	Tiefenmessschieber bis 1000 mm	0,01 mm	$U = 10 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 12 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-002	04.12.2024
6	Tiefenmessschieber bis 1000 mm	0,02 mm	$U = 14 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 23 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-002	04.12.2024
7	Tiefenmessschieber bis 1000 mm	0,05 mm	$U = 30 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 57 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-002	04.12.2024
8	Tiefenmessschieber bis 1000 mm	0,1 mm	$U = 58 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 115 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-002	04.12.2024
9	Schnelltaster für Außenmessung	Skw. 0,001 mm	$U = 1,9 \mu\text{m}$	$U = 2,6 \mu\text{m}$	AA-003	04.12.2024
10	Schnelltaster für Außenmessung	Skw. 0,005 mm	$U = 5 \mu\text{m}$	$U = 6 \mu\text{m}$	AA-003	04.12.2024
11	Schnelltaster für Außenmessung	Skw. 0,01 mm	$U = 9 \mu\text{m}$	$U = 12 \mu\text{m}$	AA-003	04.12.2024
12	Schnelltaster für Außenmessung	Skw. 0,02 mm	$U = 14 \mu\text{m}$	$U = 24 \mu\text{m}$	AA-003	04.12.2024
13	Schnelltaster für Außenmessung	Skw. 0,05 mm	$U = 30 \mu\text{m}$	$U = 58 \mu\text{m}$ Skw. 0,10: $U = 72 \mu\text{m}$	AA-003	04.12.2024
14	Bügelmessschrauben bis 25 mm	0,001 mm	$U = 0,9 \mu\text{m}$	$U = 1,2 \mu\text{m}$	AA-004	04.12.2024
15	Bügelmessschrauben bis 25 mm	0,01 mm	$U = 3,9 \mu\text{m}$	$U = 5,3 \mu\text{m}$	AA-004	04.12.2024
16	Bügelmessschrauben größer 25 mm bis 250 mm	0,001 mm	$U = 0,8 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,2 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-004	04.12.2024
17	Bügelmessschrauben größer 25 mm bis 250 mm	0,01 mm	$U = 3,7 \mu\text{m}$	$U = 5,4 \mu\text{m}$	AA-004	04.12.2024
18	Bügelmessschrauben größer 250 mm bis 1000 mm	0,001 mm	$U = 0,6 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,1 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-004	04.12.2024
19	Bügelmessschrauben größer 250 mm bis 1000 mm	0,01 mm	$U = 3,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 5,1 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-004	04.12.2024
20	Einstellringe von Ø 0,1 mm bis Ø 300 mm	(SIP, MAHR)	$U = 0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Rundheitsmessung $U = 0,12 \mu\text{m}$	$U = 0,7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-005	04.12.2024
21	Einstellringe von Ø 1 mm bis Ø 10 mm	ULM	$U = 0,55 \mu\text{m}$ Rundheitsmessung $U = 0,12 \mu\text{m}$	$U = 0,70 \mu\text{m}$	AA-005	04.12.2024
22	Einstellringe von Ø 10 mm bis Ø 250 mm	MAHR 828 CiM	$U = 0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Rundheitsmessung $U = 0,12 \mu\text{m}$	$U = 0,6 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-005	04.12.2024
23	Einstellringe von Ø 10 mm bis Ø 250 mm	ULM OPAL 1500	$U = 0,4 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Rundheitsmessung $U = 0,12 \mu\text{m}$	$U = 0,6 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-005	04.12.2024
24	Einstellringe von Ø 10 mm bis Ø 250 mm	SIP 305 M	$U = 0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Rundheitsmessung $U = 0,12 \mu\text{m}$	$U = 0,6 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-005	04.12.2024
25	Drehmomentkalibriereinrichtungen von 1 N·m bis 1.000 N·m		$U = 0,2\%$ vom Messwert	-----	AA-006	04.12.2024
26	Einbaumessschrauben	Skt. 0,001 mm	$U = 0,8 \mu\text{m}$	$U = 1,3 \mu\text{m}$	AA-007	04.12.2024
27	Einbaumessschrauben	Skt. 0,001 mm	$U = 5,9 \mu\text{m}$	$U = 7 \mu\text{m}$	AA-007	04.12.2024
28	Parallel-Endmaße bis 131,4 mm aus Stahl und Keramik ohne Transfornormal (Mittenmaß)		$U = 0,05 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	-----	AA-008	04.12.2024
29	Parallel-Endmaße bis 131,4 mm aus Hartmetall ohne Transfornormal (Mittenmaß)		$U = 0,06 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	-----	AA-008	04.12.2024
30	Parallel-Endmaße bis 131,4 mm Abweichungsspannen f_o und f_u		$U = 0,05 \mu\text{m}$	$U = 0,07 \mu\text{m}$	AA-008	04.12.2024
31	Parallel-Endmaße bis 131,4 mm aus Stahl und Keramik mit Transfornormal (Mittenmaß)		$U = 0,06 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,07 \mu\text{m} + 0,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-008	04.12.2024
32	Parallel-Endmaße bis 131,4 mm aus Hartmetall mit Transfornormal (Mittenmaß)		$U = 0,08 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,1 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-008	04.12.2024
33	Feinzeiger bis 3 mm		$U = 0,4 \mu\text{m}$	$U = 0,5 \mu\text{m}$	AA-009	25.05.2020
34	Fühlhebelmessgeräte bis 3 mm	Skt. 0,001 mm Skt. 0,002 mm	$U = 0,4 \mu\text{m}$	$U = 0,5 \mu\text{m}$	AA-010	20.07.2021
35	Fühlhebelmessgeräte bis 3 mm	Skt. 0,01 mm	$U = 0,6 \mu\text{m}$	$U = 0,7 \mu\text{m}$	AA-010	20.07.2021

36	Haarlineale bis 1000 mm		$U = 1,7 \mu\text{m}$	$U = 2,7 \mu\text{m}$	AA-011	04.12.2024
37	Flachlineale bis 1000 mm		$U = 1,7 \mu\text{m}$	$U = 2,7 \mu\text{m}$	AA-012	04.12.2024
38	Gewindelehndorne $\varnothing 1 \text{ mm}$ bis $\varnothing 200 \text{ mm}$ Flankendurchmesser	SIP 305 M	$U = 2 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 2,2 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-013	04.12.2024
39	Gewindelehndorne $\varnothing 3 \text{ mm}$ bis $\varnothing 90 \text{ mm}$ Flankendurchmesser	IAC	$U = 2,2 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 2,5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-013	04.12.2024
40	Gewindelehndorne $\varnothing 3 \text{ mm}$ bis $\varnothing 90 \text{ mm}$ Außen- und Kerndurchmesser	IAC	$U = 1 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,2 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-013	04.12.2024
41	Gewindelehringe von $\varnothing 3 \text{ mm}$ bis 100 mm Außen- und Kerndurchmesser	IAC	$U = 1 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,2 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-014	04.12.2024
42	Gewindelehringe $\varnothing 3 \text{ mm}$ bis $\varnothing 150 \text{ mm}$ Flankendurchmesser	SIP 305 M	$U = 2 \mu\text{m}$	$U = 2,3 \mu\text{m}$	AA-014	04.12.2024
43	Gewindesteigung P – mit IAC		$U = 0,7 \mu\text{m}$	-----	AA-014	04.12.2024
44	Gewindelehringe $\varnothing 3 \text{ mm}$ bis $\varnothing 100 \text{ mm}$ Flankendurchmesser	IAC	$U = 2,2 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 2,5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-014	04.12.2024
45	vertikale Längenmessgeräte bis 1000 mm Messhöhe		$U = 0,5 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,9 \mu\text{m} + 2,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-015	04.12.2024
46	Höhenmessschieber bis 1000 mm	0,01 mm	$U = 10 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 12 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-016	04.12.2024
47	Höhenmessschieber bis 1000 mm	0,02 mm	$U = 14 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 23 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-016	04.12.2024
48	Höhenmessschieber bis 1000 mm	0,05 mm	$U = 30 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 57 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-016	04.12.2024
49	Höhenmessschieber bis 1000 mm	0,1 mm	$U = 58 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 115 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-016	04.12.2024
50	Induktive Messtaster bis 100 mm		$U = 0,4 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,6 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-018	12.07.2022
51	Innenmessschrauben 2-Punkt bis 300 mm	Skw. 0,001 mm	$U = 0,7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,2 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-020	12.07.2022
52	Innenmessschrauben 2-Punkt bis 300 mm	Skw. 0,01 mm	$U = 5,9 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-020	12.07.2022
53	Innenmessschrauben 2-Punkt ab 300-1000 mm	Skw. 0,001 mm	$U = 0,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-020	12.07.2022
54	Innenmessschrauben 2-Punkt ab 300-1000 mm	Skw. 0,01 mm	$U = 5,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 6,7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-020	12.07.2022
55	Verlängerungen für 2-Pkt-Innenmessschrauben bis 500 mm mit MAHR 828 CiM	mit MAHR 828 CiM	$U = 0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,6 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-020	12.07.2022
56	Verlängerungen für 2-Pkt-Innenmessschrauben bis 1000 mm	mit ULM OPAL 1500	$U = 0,4 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-020	12.07.2022
57	Innenmessschrauben 3-Punkt-(Linien) bis 250 mm	Skw. 0,001 mm	$U = 1,5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-021	04.12.2024
58	Innenmessschrauben 3-Punkt-(Linien) bis 250 mm	Skw. 0,002 mm	$U = 1,8 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 2,5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-021	04.12.2024
59	Innenmessschrauben 3-Punkt-(Linien) bis 250 mm	Skw. 0,005 mm	$U = 3,2 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 5 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-021	04.12.2024
60	Innenmessschrauben 3-Punkt-(Linien) bis 250 mm	Skw. 0,01 mm	$U = 5,9 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 7,7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-021	04.12.2024
61	Schnelltaster für Innenmessung	Skw. 0,001 mm	$U = 1,9 \mu\text{m}$	$U = 2,6 \mu\text{m}$	AA-022	04.12.2024
62	Schnelltaster für Innenmessung	Skw. 0,005 mm	$U = 5 \mu\text{m}$	$U = 6 \mu\text{m}$	AA-022	04.12.2024
63	Schnelltaster für Innenmessung	Skw. 0,01 mm	$U = 9 \mu\text{m}$	$U = 12 \mu\text{m}$	AA-022	04.12.2024
64	Schnelltaster für Innenmessung	Skw. 0,02 mm	$U = 14 \mu\text{m}$	$U = 24 \mu\text{m}$	AA-022	04.12.2024
65	Schnelltaster für Innenmessung	Skw. 0,05 mm	$U = 30 \mu\text{m}$	$U = 58 \mu\text{m}$ Skw. 0,10: $U = 72 \mu\text{m}$	AA-022	04.12.2024
66	Messuhren bis 100 mm		$U = 0,4 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,6 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-024	04.12.2024
67	Prüfstifte von $\varnothing 0,1 \text{ mm}$ bis $\varnothing 100 \text{ mm}$	(SIP, MAHR)	$U = 0,5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,7 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-025	25.05.2020
68	Rachenlehren von 1 bis 10 mm	ULM OPAL 1500	$U = 0,55 \mu\text{m}$	$U = 0,70 \mu\text{m}$	AA-026	04.12.2024
69	Rachenlehren über 10 mm bis 250 mm	ULM OPAL 1500	$U = 0,4 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,6 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-026	04.12.2024
70	horizontale Längenmessgeräte bis 5000 mm Messlänge		$U = 0,3 \mu\text{m} + 0,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	-----	AA-027	04.12.2024
71	Einstellendmaße für Bügelmessschrauben mit MAHR 828 CiM bis 500 mm		$U = 0,3 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,5 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-028	04.12.2024
72	Einstellendmaße für Bügelmessschrauben mit ULM OPAL 1500 bis 1000 mm		$U = 0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,5 \mu\text{m} + 1,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-028	04.12.2024
73	Drehmomentschrauber von 0,05 Nm - 6 Nm		$W = 1\%$ (nach DIN EN ISO 6789 Teil 2)	$W = 1\%$ (nach DIN EN ISO 6789 Teil 1)	AA-029	04.12.2024

74	Drehmomentschlüssel von 1 N·m bis 1.000 N·m		$W = 1\%$ (nach DIN EN ISO 6789 Teil 2)	$W = 1\%$ (nach DIN EN ISO 6789 Teil 1)	AA-029	04.12.2024
75	Hartgesteinsprüfplatten		$U = 1\ \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	N.A.	AA-030	12.07.2022
76	Glasmaßstäbe bis 300 mm	MAHR OMS 443	$U = 1,3\ \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	-----	AA-031	04.12.2024
77	Strichmaßstäbe aus Stahl bis 300 mm	MAHR OMS 443	$U = 1,4\ \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	-----	AA-031	04.12.2024
78	Strichmaßstäbe aus Aluminium bis 300 mm	MAHR OMS 443	$U = 1,6\ \mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	-----	AA-031	04.12.2024
79	Strichmaßstäbe aus Stahl bis 3000 mm mit dem Bandmaßprüfgerät (mit dem Laserinterferometer)		$U = 7\ \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 50\ \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-032	04.12.2024
80	Raunormale		gemittelte Rautiefe Rz: $U = 3,2\%$ arithmetischer Mittelwert Ra: $U = 3,4\%$ maximale Rautiefe Rmax: $U = 3,3\%$ mittlerer Rillenabstand RSm: $U = 3,3\ \mu\text{m}$	-----	AA-033	04.12.2024
81	Rauheitsmessgeräte		gemittelte Rautiefe Rz: $U = 3,2\%$ arithmetischer Mittelwert Ra: $U = 3,4\%$ maximale Rautiefe Rmax: $U = 3,3\%$ mittlerer Rillenabstand RSm: $U = 3,3\ \mu\text{m}$	-----	AA-034	04.12.2024
82	Tiefenmessschrauben bis 25 mm	0,001 mm	$U = 0,9\ \mu\text{m}$	$U = 1,2\ \mu\text{m}$	AA-036	04.12.2024
83	Tiefenmessschraube bis 25 mm	0,01 mm	$U = 3,7\ \mu\text{m}$	$U = 5,3\ \mu\text{m}$	AA-036	04.12.2024
84	Wanddickenmessschrauben bis 25 mm	0,001 mm	$U = 0,9\ \mu\text{m}$	$U = 1,2\ \mu\text{m}$	AA-037	04.12.2024
85	Wanddickenmessschrauben bis 25 mm	0,01 mm	$U = 3,9\ \mu\text{m}$	$U = 5,3\ \mu\text{m}$	AA-037	04.12.2024
86	Haar-, Flach- und Anschlagwinkel (Rechtwinkligkeit)		$U = 1,7\ \mu\text{m}$	$\leq 300\text{mm} = 2,8\ \mu\text{m}$ $> 300\text{mm}-1000\text{mm} = 2,0\ \mu\text{m}$	AA-038	04.12.2024
87	Haar-, Flach- und Anschlagwinkel (Geradheit)		$U = 1,7\ \mu\text{m}$	$U = 2,7\ \mu\text{m}$	AA-038	04.12.2024
88	Universal-Winkelmesser		$U = 0,06^\circ$	$U = 0,1^\circ$	AA-039	02.06.2020
89	Universal-Winkelmesser (Geradheit)		$U = 1,7\ \mu\text{m}$	$U = 2,7\ \mu\text{m}$	AA-039	02.06.2020
90	Winkelnormale aus Hartgestein (Rechtwinkligkeit)		$U = 1,6\ \mu\text{m}$	-----	AA-040	08.06.2020
91	Winkelnormale aus Hartgestein (Geradheit)		$U = 1,7\ \mu\text{m}$	-----	AA-040	08.06.2020
92	Feinzeigermessschrauben bis 30 mm	0,001 mm	$U = 0,9\ \mu\text{m}$	$U = 1,2\ \mu\text{m}$	AA-041	04.12.2024
93	Feinzeigermessschrauben größer 25 mm bis 250 mm	0,001 mm	$U = 0,8\ \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,2\ \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-041	04.12.2024
94	Feinzeigermessschrauben größer 250 mm bis 1000 mm	0,001 mm	$U = 0,8\ \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,2\ \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-041	04.12.2024
95	Parallel-Endmaße von 100 mm bis 290 mm (Mittenmaß)	SIP 305 M	$U = 0,4\ \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,5\ \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-042	25.05.2020
96	Parallel-Endmaße von 100 mm bis 500 mm (Mittenmaß)	MAHR 828 CiM	$U = 0,3\ \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,5\ \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-042	25.05.2020
97	Parallel-Endmaße von 100 mm bis 1000 mm (Mittenmaß)	ULM OPAL	$U = 0,3\ \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,5\ \mu\text{m} + 1,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-042	25.05.2020
98	Innenmessgeräte mit 2-Punkt-Berührung (Subito)		$U = 0,6\ \mu\text{m}$	$U = 0,8\ \mu\text{m}$	AA-043	04.12.2024
99	Elektronische digitale Messuhren		$U = 0,4\ \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 0,6\ \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-044	04.12.2024
100	Bügelmessschrauben (DIN EN ISO 3611) bis 25mm	Skt. 0,001 mm	$U = 0,8\ \mu\text{m}$	$U = 1,2\ \mu\text{m}$	AA-045	04.12.2024
101	Bügelmessschrauben (DIN EN ISO 3611) bis 25mm	Skt. 0,01 mm	$U = 3,9\ \mu\text{m}$	$U = 5,3\ \mu\text{m}$	AA-045	04.12.2024
102	Bügelmessschrauben (DIN EN ISO 3611) größer 25 mm bis 1000 mm	Skt. 0,001 mm	$U = 0,8\ \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 1,1\ \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-045	04.12.2024
103	Bügelmessschrauben (DIN EN ISO 3611) >250 mm bis 1000mm	Skt. 0,01 mm	$U = 3,7\ \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$U = 5,1\ \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	AA-045	04.12.2024
104	Kalibriereinrichtungen für Drehmomentschrauber von 0,05 N·m bis 10 N·m		$U = 0,2\%$ vom Messwert	-----	AA-046	04.12.2024
105	Kalibrierung von geometrischen Werkstücken auf 3D-Koordinatenmessmaschinen		$U = 1,5\ \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	-----	AA-046	04.12.2024